

NEU
2018



TITAN 2018

ERFAHRE LUXUS UND FREIHEIT

AUF FIAT MIT AL-KO TIEFRAHMEN

FRANKIA

ERFAHRE DEN FRANKIA TITAN

Wir schreiben die Erfolgsgeschichte des FRANKIA Platin jetzt auch auf Fiat-Basis mit dem FRANKIA Titan weiter. Das Ergebnis: ein neues FRANKIA Wohnmobil, das für Freiheit, Luxus und Flexibilität steht. Ob Integrierter oder Alkoven: Das All-in-Fiat Modell überzeugt mit exklusiver Serienausstattung, edlem Interieur und enormem Stauraum.



NEU
2018



SO EXKLUSIV: ALLE BESONDERHEITEN DES FRANKIA TITAN



RUNDUM-SORGLOS-TECHNIK, DIE SIE UNABHÄNGIG MACHT

Dank des neuen Technik-Pakets von BÜTTNER ELEKTRONIK mit LiFePO4 Batterie, zwei Hochleistungs-Solarmodulen und einem Solarregler bietet der FRANKIA Titan alle Voraussetzungen, um auch auf langen Reisen autark zu bleiben.



MEHR RAUM ZUM (ER-)LEBEN!

Dank der riesigen Heckgarage, dem extragroßen Doppelboden mit 35 cm Höhe und unzähligen cleveren Stauraumlösungen im Innenraum können Sie alles mitnehmen, was Ihr Herz begehrt – und genießen trotzdem vollen Wohnkomfort.



TOP-KOMFORT IN SERIE

Profitieren Sie von einer Serienausstattung, die es in sich hat: Thermo Guard PLUS Wandaufbau mit 10 Jahren Dichtigkeitsgarantie, 150 l Frischwassertank, Split-Doppellinsen-Rückfahrkamera, TecTower, 177 PS Motor, Klimaautomatik und FIAT Conformatric Getriebe sind nur einige der vielen Highlights.



EINZIGARTIGE VERBINDUNG

Im FRANKIA Titan lässt sich erstmals auch die komfortable und beliebte Rundsitzgruppe mit dem neuen Technik-Paket von BÜTTNER ELEKTRONIK kombinieren.



DIE GROSSE VIELFALT AUF FIAT-BASIS

Ob Alkoven, Rundsitzgruppe oder Hubbett: Wählen Sie aus zahlreichen Grundrissen selbst aus, welchen Aufbau Sie bevorzugen und wie Sie wohnen, schlafen und reisen wollen.



BESONDERS HOCHKARÄTIGE TECHNIK



NOCH BESSER: RAUMAKUSTIK UND -KLIMA



Fühlen Sie sich noch wohler – dank Wandaufbau Thermo Guard Plus mit 10 Jahren Dichtigkeitsgarantie.



AUTARK UNTERWEGS

Nutzen Sie dank 1700 Watt Wechselrichter von Büttner auch moderne und empfindliche Geräte (bspw. Kaffeemaschinen bestimmter Hersteller) problemlos und ohne Einschränkungen.



MEHR KAPAZITÄT, LÄNGERE LEBENSDAUER

Die 110 Ah LiFePO₄-Batterie bietet eine größere Kapazität aufgrund der höheren Entladetiefe, was sich wiederum positiv auf die Lebensdauer auswirkt.





REISEN SIE UNABHÄNGIG VON DER STECKDOSE

Zwei 100 W-Hochleistungs-Solarmodule von Büttner mit 72 Solarzellen liefern Energie – wartungsarm und völlig kostenfrei!



ALLES IM BLICK

Sehen Sie mit dem Batterie-Computer bzw. der Solarfernanzeige auf einen Blick, wie Ihr FRANKIA Titan arbeitet und wie viel Strom verbraucht wird.



IMMER VOLL DABEI

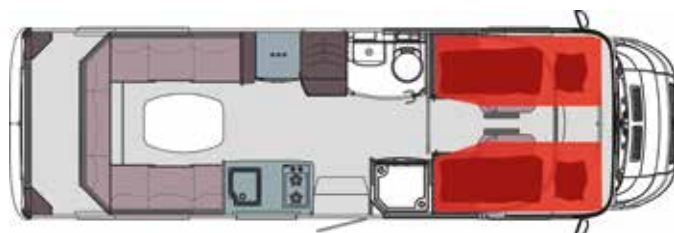
Der Batterie-Control-Booster (BCB) 40A/40A ist eine Kombination aus Ladegerät und Lade-Booster – für sichere Ladung der LiFePO₄-Batterie und hohe Ladeleistung bei 230V. Schnelle Aufladung der Bord-Batterien auch bei kurzen Fahrtstrecken.

BESONDERS GROSSE VIELFALT AUF FIAT

Ob Alkoven oder Integriert, in zwei Längen oder mit unterschiedlichen Bettvarianten – der neue FRANKIA Titan bietet für jeden Geschmack den richtigen Grundriss. Sie haben die Freiheit zu entscheiden, wie Sie wohnen und reisen wollen.



ALKOVEN 790



A 790 PLUS TITAN

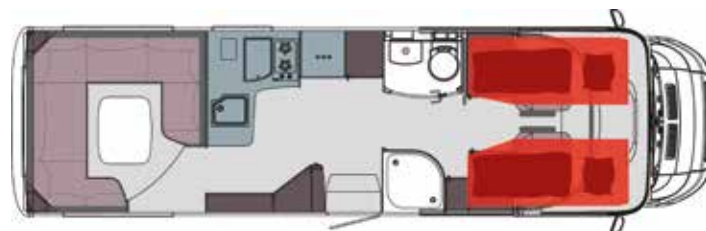
7,9 m

5,0 t

4

2/4

ALKOVEN 840



A 840 PLUS TITAN

8,4 m

5,0 t

4

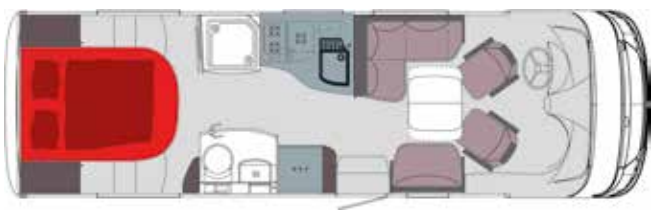
2

INTEGRIERT 790



I 790 GD TITAN

7,9 m 5,0 t 4/5 2/4/5



I 790 QD TITAN

7,9 m 5,0 t 4/5 2/4/5



I 790 PLUS TITAN

8,0 m 5,0 t 4 2/4

INTEGRIERT 840



I 840 GD TITAN

8,4 m 5,0 t 4/6 2/4/5



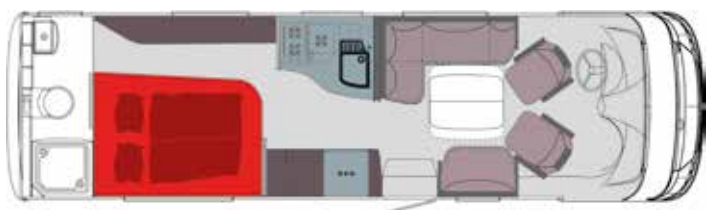
I 840 QD TITAN

8,4 m 5,0 t 4/6 2/4/5



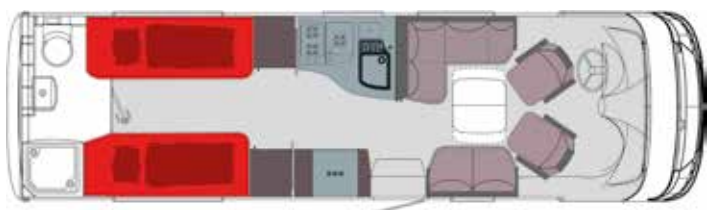
I 840 PLUS TITAN

8,4 m 5,0 t 4 2/3



I 840 FD TITAN

8,4 m 5,0 t 4/5 2/4/5



I 840 TD TITAN

8,4 m 5,0 t 4/5 2/4/5



BESONDERE FREIHEIT ERFAHREN: I 840 QD





BESONDERS, DAMIT DIE NATUR ZU IHREM ZUHAUSE WIRD



SONNENENERGIE

Die zwei 72-zelligen Solarmodule von Büttner sorgen auch bei ungünstigen Wetterverhältnissen für mehr Power – und das bei 25 Jahre Leistungsgarantie.



ENTSPANNT ANKOMMEN

Mit 177 PS starkem Motor, Klimaautomatik und FIAT Conformatric Getriebe ist der Weg das Ziel.



SCHATTIGES PLÄTZCHEN

Die 5,5 Meter lange Markise lässt sich ganz einfach ausfahren und spendet Schatten, wann immer Sie wollen.



IHR PLUS AN ENERGIE


Das Powerpaket von Büttner plus LiFePO4 Batterie: eine Kombination aus Ladegerät und Wechselrichter garantiert immer die volle Ladung – für mehr Freiheit!

FÜR BESONDERS TRAUMHAFTEN SCHLAF



Im neuen FRANKIA Titan bekommen Sie den Schlaf, den Sie verdient haben. Weil wir von FRANKIA wissen, wie wichtig ein bequemes Bett ist, das genau zu Ihren (Schlaf)bedürfnissen passt. Für uns zählen eine große Auswahl, gesunde Materialien und hochwertige Lösungen: Von getrennten Betten über eine clevere neue Hubbettlösung im Heck bis hin zum flexibel ausziehbaren Queensbett.

FÜR DEN BESONDEREN WELLNESS-MOMENT



Hier werden Sie sich wohlfühlen und so richtig entspannen, denn FRANKIA hat an alles gedacht, was Ihr Bad zu einem kleinen Wellness-Paradies macht: Cleverer Stauraum, hochwertige Materialien, eine geräumige Dusche, stimmungsvolles Licht und großer 3D-Spiegelschrank.

FÜR BESONDERS VIEL KOCHSPASS

Endlich Urlaub, endlich viel Zeit zum Kochen! In Ihrer FRANKIA MaxiFlex-Küche finden Sie große Ablageflächen, die integrierte LED-Sensorlampe für besseres Licht, einen ausziehbaren Wasserhahn und intelligente All-in-one-Lösungen wie den TecTower – dank zahlreicher praktischer Features macht Kochen jetzt noch mehr Spaß.





BESONDERS BEQUEM PLATZ NEHMEN





Die bequeme Sitzgruppe aus hochwertigen Materialien bietet Platz für gemütliche Abend zu Zweit oder mit guten Freunden. Die Fahrerhaussitze lassen sich nach Wunsch in die Sitzgruppe integrieren und der Tisch ist flexibel verschiebbar oder ausziehbar. Lehnen Sie sich zurück und genießen Sie Ihren Urlaub mit dem FRANKIA Titan.

INKLUSIVE TECHNIK-PAKET VON BÜTTNER ELEKTRONIK



FRANKIA und BÜTTNER ELEKTRONIK.

Zwei Firmen, die immer „EINFACH DAS BESTE“ wollen und innovative Technik bieten – durchdacht und zuverlässig auch im Detail.

Denn erfahrene Reisemobil-Fahrer wissen: Wer unterwegs ist, muss sich auf seine Technik verlassen können. Und dazu müssen die einzelnen Komponenten perfekt aufeinander abgestimmt sein.

„Keine Kompromisse eingehen“ – das war die Idee, die hinter dem Titan steht. Vor diesem Anspruch wurde alles integriert, was benötigt wird, um unbeschwert unterwegs sein zu können – für das gute Gefühl, der Zukunft stets einen Schritt voraus zu sein ...

powered by

**BÜTTNER
ELEKTRONIK**

MOBILE **MT** TECHNOLOGY

**Der Titan – inklusive umfangreichem Technik-Paket von
BÜTTNER ELEKTRONIK.**



INNOVATIVE TECHNIK OHNE KOMPROMISSE

- ⊕ **110 Ah Lithium-Power-Batterie**
 - Sicherheit durch LiFePO4-Technologie
 - Hohe Speicherkapazität für die Versorgung unterwegs
 - Neuester Stand der Technik
- ⊕ **Batterie-Control-Booster 40A/40A**
 - Sichere Ladung der LiFePO4-Batterie
 - Hohe Ladeleistung bei 230V
 - Schnelle Aufladung der Bordbatterien auch bei kurzen Fahrstrecken.
- ⊕ **Hochleistungs-Solaranlage**
 - 72-zellig mit 2 x 100 Wp
 - Hohe Leistung auch bei ungünstigen Wetterverhältnissen
- ⊕ **1.700 Watt Sinus-Wechselrichter**
 - 230 V Verbraucher einfach und überall betreiben
 - Integrierte Netzvorrrangschaltung
- ⊕ **Batterie-Computer**
 - Alles auf einen Blick:
 - „Wie viel Strom wird verbraucht?“
 - „Was ist noch in der Batterie?“ – und vieles mehr
 - Vorbereitet für Hybrid Steuerung (wenn zusätzlich eine EFOY-Brennstoffzelle verbaut wird)
- ⊕ **Hybrid Steuer-Elektronik**
 - Perfekt vorbereitet: Bei Bedarf kann einfach eine EFOY-Brennstoffzelle zusätzlich integriert werden.

RUNDUM-SORGLOS-PAKET

790 / 840

Complete Chassispaket Fiat

40 Heavy Chassis
 Fahrer und Beifahrerairbag
 180 PS
 2,3 l Euro 6 Motor
 Traction + inkl. ESC und Hill Holder
 Hill Descent Control
 120 l Dieseltank
 200 A Lichtmaschine
 Tempomat
 Automatisiertes Schaltgetriebe
 Automatische Klimaanlage
 Chromringe für Instrumente
 Bronzezierleisten
 Lenkrad und Schaltknäufel in Leder
 Lenkrad in Höhe verstellbar
 Standheizung
 16 Zoll Bereifung
 5 t (Tandemachser) Technisch zulässige Gesamtmasse
 Elektrischer Zuheizung für das Chassis zum schnelleren
 Erwärmen des Innenraumes

AL-KO Tieffahrlenkerchassis

Manuelle Heckstützen (Kurbelstützen)

GFK Gelcoat Weiß – Hagelresistent

Durchgehender, beheizter Doppelboden mit 35 cm Höhe

Fliegenplissee integriert in Aufbau- und Fahrerhaustür
 und allen DachlukenZentralverriegelung für Aufbau- und Fahrerhaustür
 über Original FahrzeugschlüsselLED Vorzeltleuchte mit getrennt schaltbarem
 Bewegungsmelder

FRANKIA MaxiFlex-Küche

Einzigartig funktionale System-Küche mit hochwertiger
 HPL-Küchenplatte und erweiterbarer Arbeitsfläche

Elektr. Verstellb. Hubbett (bei integrierten Fahrzeugen)

Volumen Frischwassertank in Litern ca. 150 Liter

Volumen Abwassertank in Litern ca. 120 Liter

Stauräume mit LED Beleuchtung

Verzurrstangenensystem (für hohe Heckgaragen)

Fenster Seit S7 mit getönten Scheiben, Fliegenschutz
 und Verdunkelung, wandbündig installiert

CBE BUS-Control-Panel mit LCD-Bildschirm

790 / 840

Exklusiv Ausstattung bestehend aus:

Verdunklungsplissee A, bei Integrierten mit Taglichtfunktion
 Stauraumbeleuchtung unter Sitzgruppe
 Zentralversorgung
 Holz/Stoffkombination nach Wahl
 aus 6 verschiedenen Wohnwelten
 Keramik-Toilette
 Zweite Thetfordkassette
 Dimmbare Ambientebeleuchtung
 Dimmbare Spotbeleuchtung
 Leseleuchten
 230V Steckdosen 4 x
 USB Steckdosen 3 x
 Autoradiovorbereitung
 Hochwertige Dach-Kombiantenne UKW/DAB+/GPS
 Frischwassertank mit einstellbarer 50 Liter Füllmenge

Luxury Ausstattung Integriert bestehend aus:

elektrisches Front-Verdunklungsrollo anstelle manuellem
 Verdunklungsplissee
 230 V Steckdose in hinterer Heckgarage auf Beifahrerseite
 12 V Steckdose in hinterer Heckgarage auf Beifahrerseite
 ALDE Compact 3020 HE Warmwasserheizung

Titan Paket für Fiat bestehend aus:

Alufelgen Borbet
 Markise Dometic 5,5 m
 Thermo Guard Plus
 Duo Control
 2 x Solaranlage 100 W (Büttner) mit Solarfernanzeige
 Solarregler MT 350 PP (Büttner)
 Batterie-Booster BCB 40/40
 Büttner LiFePO4 Batterie 110 Ah
 Steuerung MT 4000iQ (Batterie-Computer von Büttner)
 Wechselrichter MT 1700-Si-N / Sinus (Büttner)
 Alphontronics Flachbildschirm 22" SL-Line
 Sat-Anlage TELECO – TWIN FLATSAT EASY SMART S85
 Vorbereitung 2. TV-Platz im Schlafzimmer 12V/Koax Steckdose
 DAB Radio ALPINE – INE-W987 DCA – All-in-One-7 Zoll
 Split Doppellinsen Rückfahrkamera mit separatem Monitor
 ALDE Lüfter
 ALDE Wärmetauscher

TECHNISCHE DATEN / PREISE

790		840			
BASISFAHRZEUG (SERIE)		Ducato 45 H³/50 HS		Ducato 50 HS	
Chassis / Tiefrahmenchassis		Fiat / AL-KO		Fiat / AL-KO	
Zylinder / Hubraum, ccm		4 / 2.287		4 / 2.287	
Leistung, kW / PS		132 / 180		132 / 180	
Tankvolumen Diesel, l		120		120	
Radstand, mm		4.560 (Tandem 3.760 + 800)		4.350 + 800	
ABMESSUNGEN		Alkoven		Integriert	
Gesamtlänge, cm		793		786 (PLUS 796)	
Gesamtbreite, cm		230		230	
Gesamthöhe, cm		322		314 (PLUS 317)	
Stehhöhe, cm		198		198	
GEWICHTSANGABEN DUCATO 50 HS / TANDEM		Alkoven		Integriert	
Masse im fahrbereitem Zustand, kg		4.010¹		4.030¹	
Zul. Gesamtmasse im bel. Zustand, kg		5.000		5.000	
Zuladung, kg		990		970	
Anhängelast gebremst /ungebremst, kg		2.000³ / 750³		2.000³ / 750³	
Max. zul. Zuggesamtgewicht, kg		6.000		6.000	
AUSSTATTUNG					
Frischwassertank / Abwassertank ca., l		150⁴ (50 l Fahrbefüllung)² / 130		150⁴ (50 l Fahrbefüllung)² / 130	
Batteriekapazität, Ah (20 h)		1 x 110 LiFePO4		1 x 110 LiFePO4	
Kühlschrankvolumen ca., l		160		160	
Heizung		ALDE WW-Heizung 3020 HE		ALDE WW-Heizung 3020 HE	
SONDERPREIS		125.800 €		135.900 €	
				129.800 €	
				139.900 €	

1) Die Masse im fahrbereitem Zustand wurde gemäß VO (EU) 1230/2012, aber unter Berücksichtigung der Fahrbefüllung des Frischwassertanks (vgl. Fn.2 und 3) und einer Gasflasche (11kg) ermittelt

2) Fassungsvermögen des Frischwassertanks i. S. d. Anh. V, Teil A, Ziff. 2.6 FN. (h)VO (EU) 1230/2012, unter Berücksichtigung der Fahrbegrenzung 50 l Fahrbefüllung

3) Anhängelast kann je nach gewählter Ausstattung variieren

4) möglich bei entsprechender Einstellung des Ventils am Frischwassertank: max. 150 Liter

Allgemeiner Hinweis

Angaben zu Massen und Gewichten erfolgen gemäß VO (EU) 1230/2012 sofern der Katalog einschließlich Technischer Daten und Preisliste keine abweichenden Angaben beinhalten.



Made 
in Germany



FRANKIA ein Unternehmen der PILOTE-Gruppe

FRANKIA-GP GmbH

Bernecker Straße 12 | 95509 Marktschorgast

Telefon: +49 (0) 92 27-738-0 | Fax: +49 (0) 92 27-738-49

E-Mail: info@frankia.de

Erleben Sie die Welt von FRANKIA im Internet.

www.frankia.de

FRANKIA

Die Abbildungen in diesem Katalog sind beispielhaft. Sie können auch Zubehör und Sonderausstattungen enthalten, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Tatsächliche Modellausführungen können abweichen. Technische Änderungen sowie Irrtümer vorbehalten. Als serienmäßig und/oder optional deklarierte Ausstattungen können – je nach Land – unterschiedlich ausfallen. Aufgrund von Druckschwankungen kann es bei Abbildungen zu Farbabweichungen kommen. Gedruckt in Deutschland.

© Copyright 2017 by FRANKIA-GP GmbH