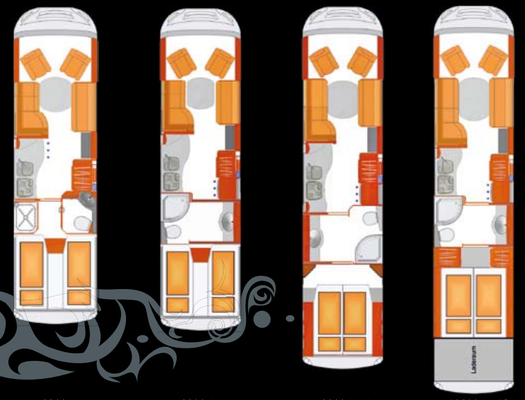
Serienmäßig individuell

12 Standard-Grundrisse mit normaler Heckgarage plus 3 Varianten mit PKW-Garage für Smart, Fiat 500 oder Mini in den Längen von 8,5 - 12 m mit zulässigem Gesamtgewicht von 7,49 - 12 t.

Individuelle Grundrisse mit den PhoeniX TOP-Liner-Baugruppen auf Anfrage.



L 8300 L | L 8800 BML | L 9900 B-MB | L 10600 BMFG

MAN-Highlights serienmässig

- Klarglasscheinwerfer mit integriertem Tagfahrlicht und statischem Kurvenlicht
- Luftfederung Hinterachse
- Differentialsperre
- Elektronische Wegfahrsperre
- Fahrerhausklimaanlage
- Tempomat
- Verstärkte Vorderachse
- Verstärkte Motorbremse
- ETA-Sicherungsautomaten (anstelle Schmelzsicherung)
- Radzierblenden in Edelstahl im Chrom-Felgen-Look

Modell	8300 L	8800 BML	9900 B-MB	10600 BMFG
Basisfahrzeug	MAN TGL 8.220	MAN TGL 8.220	MAN TGL 10.220	MAN TGL 12.220
Radstand	4.200 mm	4.500 mm	5.200 mm	5.200 mm
Länge	8.600 mm	9.100 mm	10.200 mm	10.900 mm
Breite	2.450 mm	2.450 mm	2.450 mm	2.480 mm
Höhe	3.480 mm	3.480 mm	3.480 mm	3.480 mm
zul. Gesamtgewicht	7.490 kg	7.490 kg	10.000 kg	12.000 kg
Masse unbeladenes Serienfahrzeug	6.348 kg	6.539 kg	6.788 kg	7.978 kg
Grundausstattung Gas · Wasser · Elektrik	302 kg	302 kg	302 kg	302 kg
Masse in fahrbereitem Zustand	6.650 kg	6.841 kg	7.090 kg	8.280 kg
Zuladung	840 kg	649 kg	2910 kg	3.720 kg
Dreipunktgurte	4	4	4	4
Anzahl Schlafplätze	2 bis 5	2 bis 5	2 bis 6	2 bis 6
Mittelsitzgruppe	2300 x 1500 mm	2300 x 1700 mm	2300 x 1800 mm	2300 x 1950 mm
Kühlschrank	140 l	140 l	140 l	140 l
Bugbett	optional	optional	optional	optional
Heckbett	2 x 2000 x 820 mm	2 x 2000 x 820 mm	2000 x 1700 mm	2000 x 2000 mm
Garage (Breite x Höhe x Länge)	1500 bzw. 1800 x 1350 x 2300 mm	1500 bzw. 1800 x 1350 x 2300 mm	1500 x 1350 x 2300 mm	Fiat-Garage
Garagentüre rechts Beifahrerseite (Breite x Höhe)	1300 x 1300 mm	1300 x 1300 mm	1300 x 1300 mm	900 x 1300 mm
Garagentüre links Fahrerseite (Breite x Höhe)	900 x 700 mm	900 x 700 mm	900 x 700 mm	900 x 700 mm
Grundpreis Modell 2010 inkl. 19 % MWSt	219.000 Euro	229.000 Euro	242.000 Euro	278.000 Euro

PhoeniX-Reisemobile · Schell Fahrzeugbau KG
Sandweg 1 · 96132 Aschbach
Tel. 0 95 55.92 29-0 · Fax 0 95 55.92 29-29
www.phoenix-reisemobile.de
info@phoenix-reisemobile.de

Abbildungen und Angaben entsprechen teilweise den Sonderausstattungen.

PhoeniX
Reisen erster Klasse

PhoeniX
Reisen erster Klasse

Die neue Liner-Klasse der Superlative

Einzigartig im Design
Der neue PhoeniX TOP-Liner

Das neue PhoeniX TOP-Modell, das zusätzlich zu den vorhandenen Modellreihen exklusiv auf dem neuen MAN TGL Chassis mit EURO V aufgebaut wird

Einzigartige TOP-Liner Merkmale

Design
- Vollständig neugestaltetes Außendesign mit integrierten Klarglasscheinwerfern
- Homogenes Fahrzeug durch den harmonischen Übergang von Front und Heck in den Seitenbereich
- Elegante Linienführung an den Seiten
- Einzigartige Heckansicht mit integrierten PhoeniX-Lichtmodulen und ausziehbarer Stoßstange

Fahren
- Bequeme, luftgefederte Komfort-Schwingsitze einschließlich Sitzheizung für entspanntes Fahren
- Fahrerhausarmaturenbrett in Alu-Optik

Wohnen
- Längsbank auf der Fahrerseite mit integriertem 3-Punkt-Gurtgestell und Längsbank auf der Beifahrerseite
  Optional: Längsbank auf der Fahrerseite mit integriertem 3-Punkt-Gurtgestell und Barversion auf der Beifahrerseite
  Optional: Lounge-Sofa mit zusätzlichem dritten oder vierten Gurtplatz als herausklappbarer Einzelsitz rechts und/oder links
- PhoeniX Sondsystem mit integriertem Verstärker und zusätzlicher Bassbox

Küche
- Küchenarbeitsplatte in hochwertigem Mineralgranit mit neuer Kocher-/Spüle-Kombination und Spültischarmatur mit ausziehbarer Brause, Küche mit ergonomischen Schubkastenauszügen und Mülltrennsystem

Bad
- Neues Duschmodul mit integrierter LED-Beleuchtung und Regendusche, Seitendüsen und Handbrause
- Badwaschbecken in Mineralgranit mit neuer Waschtischarmatur

Schlafen
- Optimierter Heckbereich durch tiefer gelegte Heckgarage
- Ergonomischer, niedriger Betteinstieg

Einzigartige Ausstattung

- **Das PhoeniX Aufbaukonzept**
  TOP-Isolation mit 40 mm PU-Schaum bei Boden, Wänden, Dach und Rückwand, holzfreier, stabiler, durchgehender Wohnraumfußboden als Kunststoffwabenboden.
  Optional Echtglasfenster.
- **Das PhoeniX Energiekonzept**
  2 Stück 210 Ah Aufbau-Batterien mit 2 Ladegeräten, 12 Volt und 220 Volt-Verteilung und Absicherung im leicht zugänglichen Zentral-Elektro-Modul mit separater Absicherung der Einzelkomponenten. Reichlich Reserven durch große, je 230 l fassende Frischwasser- und Abwassertanks.
- **Das PhoeniX Wärmekonzept**
  Optimal installierte Alde 3010 Warmwasser-Heizung mit integriertem Motorwärmetauscher und Motorvorwärmpumpe sowie Eberspächer Diesel-Warmwasser-Zusatzheizung, Fußbodenheizung im Fahrerhausbereich und beheizter Doppelboden im Wohnbereich.
- **Das PhoeniX Wohnkonzept**
  Im Detail durchdachte und konzipierte Grundrisse mit bester Raumausnutzung und ausgefeilten Lösungen wie beispielsweise Schuhfach im Eingangsbereich oder PhoeniX Soundsystem TOP-Liner.
- **Das PhoeniX Lichtkonzept**
  Komplette Wohnraumbeleuchtung mit energiesparenden LED-Lampen und LED-Einzelspots.
- **Das PhoeniX Sicherheitskonzept**
  Breite Tresor-Eingangstür mit elektronischer Zuziehautomatik, Sicherheitsschloss mit Zwei-Punkt-Verriegelung und Funkfernbedienung, Stauraumklappen und Garagentüren mit Teflon-Scharnieren und doppelt umlaufender Dichtung.
- **Das PhoeniX Ladekonzept**
  Zum Wohnraum hin geruchsdichte Heckgarage mit riesiger Garagentüre, maximale Zuladung bis zur zulässigen Achslast, zusätzlich serienmäßig in den Heckbereich integrierte, ausziehbare Stoßstange (bis 200 kg beladbar), bis zu 3,5 t Anhängelast bei Kugelkopf-AHK (modellabhängig).

PhoeniX
Reisen erster Klasse